

T/CPA 001—2021 《水性涂层纸杯（含水性涂层纸杯纸）》

团体标准第 1 号修改单（征求意见稿）

本修改单经中国造纸协会于 2023 年 X 月 X 日批准，自 2023 年 X 月 X 日起实施。

一、第 2 章规范性引用文件中增加 GB/T 24327 纸浆 实验室湿解离 化学浆解离、GB/T 29287 纸浆 实验室打浆 PFI 磨法。

二、附录 B.1 “过筛后的浆纸料经过均质处理后用 $\phi 0.7$ mm 的孔筛进行筛选分析片状物含量”之后补充：“收集通过 $\phi 0.7$ mm 孔筛后的浆料用 PFI 磨进行打浆，将经打浆后的浆料用筛缝宽度为 0.30mm 的筛板进行筛选。收集筛选后的浆料测定胶黏物含量”。附录 B.1 “粗筛后浆料均质后取样，测定大胶黏物面积。粗筛后的浆料均质后，取浆用缝宽为 0.10 mm 的方筛进行筛选”改为“收集通过筛缝宽度为 0.15 mm 筛板的浆料抄造手抄纸页”。

三、B.2.3 “有一块筛板缝宽为 0.1 mm 的平筛（萨默维尔型）”改为“配备有筛板孔径 0.7 mm、筛缝宽度 0.30 mm 和 0.15 mm 的筛板的平筛（萨默维尔型）”。

四、B.2.4 条与 B.2.5 条之间补充新条文，B.2.4A：

B.2.4A PFI 磨

符合 GB/T 29287 要求。

五、B.3.5 条与 B.3.6 条之间补充新条文，B.3.5A 和 B.3.5B：

B.3.5A PFI 打浆

按照 B.3.5 筛选方法，收集通过 0.7 mm 筛板后的浆料。将收集到的浆料浓缩到一定浓度后，按 GB/T 29287 进行打浆处理，打浆转数为 1 000 转。

B.3.5B 0.30 mm 缝筛筛选

将经过打浆处理的浆料(B.3.5A)按GB/T 24327解离10 000转，然后将解离后的浆料按B.3.5进行筛选，筛缝宽度0.30 mm。

六、B.3.7 “粗筛后的浆料均质后取样，按 GB/T 21557—2008 中图像分析法测定胶黏物含量”改为“收集筛选后的浆料（B.3.5B），按 GB/T 21557—2008 中图像分析法测定等效直径小于 2 mm 的胶黏物含量。如果胶黏物含量超过警告值低值（见表 B.3），可增加打浆转数，但最高不超过 5 000 转。”。

七、B.3.8 “粗筛后的浆料均质后，取浆料用筛缝为 0.10 mm 的方筛（B.2.3）进行筛选。经细筛筛选（B.2.3）的浆料按 GB/T 24324 或 GB/T 24326 制备手抄片”改为“收集筛选后的浆料（B.3.7）按 GB/T 24324 或 GB/T 24326 制备手抄片”。
